

- Hohe Maschinenqualität mit präziser Wiederholgenauigkeit
- Hochwertige optische Messoptiken und Messmikroskop mit manueller elektronischer Okularmesstechnik
- Entspricht der EN ISO 6507
- Eingebauter Messwertrechner: nach Eingabe der Diagonalen wird der Vickers-Härtewert errechnet (LCD)
- Robuste Bauform
- Erweiterbar mit Video-Messsystem
- Außergewöhnliche Bildqualität durch hochwertige Optische Einrichtung und Beleuchtung

Typische Anwendungen:

- Stahl, Keramik, NE-Metalle, Hartmetall, Sintermetall
- Dünne Bleche, Metallfolien, kleine Prüfobjekte, Vollmaterial, runde oder rechteckige Prüflinge, Stangen, Segmente
- Ermittlung der Materialhärte, der Härtungstiefe CHD, RHT, NHT, der Wärmebehandlung, der Entkohlung oder Aufkohlung, der Flammhärtung, der Induktivhärtung, der Härtebeeinflussung durch Schweißungen
- Routineuntersuchungen in der Fertigung
- Prüfungen für Forschung + Entwicklung F&E

400DAT
mit **elektronischer** Okularmesstechnik



Technische Spezifikation		CV-400 DAT
Vickers Prüfbereiche:	CV-400 DAT:	HV0,01 / 0,025 / 0,05 / 0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / 1 (oder HV2, dann entfällt HV1)
Display-Umwertung		Rockwell, Brinell
Wechsel der Belastungsstufe		Lastwahlschalter (Drehknopf oben), gewählte Prüfkraft wird im Display angezeigt
Güteklasse		Gem. EN-ISO 6507 ASTM E384
Prüflasten in Gramm		10 – 25 – 50 – 100 – 200 – 300 – 500 – 1000 gf (Option 2000 gf)
Belastungszyklus-Kontrolle		Automatisch (Belasten / Haltezeit / Entlasten)
Haltezeit		5 bis 60 Sekunden (in 5 Sekunden-Schritten)
Optiken		10x, 40x
Okularvergrößerung		15x mit digitaler Auswertung (Noniuslinien-Messung)
Gesamtvergrößerung		150x (Übersicht), 600x (Messen)
Messbereich (nutzbare Diagonale)		200 µm
Auflösung		0,03 µm
Probendimensionen		Probenhöhe 85 mm, Probentiefe (Ausladung zur Mitte) 90 mm
Optische Kanäle		2 umschaltbare Kanäle: Okular / Kamera (Videomesssystem)
Anzeige		Belastungszeit (Sek.), Härtewert (nach Diagonaleneingabe)
Stromanschluss		220V / 50 Hz
Dimensionen		470 x 210 x 420 mm
Gewicht		36 kg

<p>Standardausstattung</p> <p>Solider Maschinenkörper Diamant Eindringkörper Vickers 136 Grad (o. Prüfz.) Objektive 10x und 40x Analoges Okular mit 15x Vergrößerung Planer Auflagetisch Ø 60 mm Prismen-Auflagetisch für kleine Durchmesser Prismen-Auflagetisch für große Durchmesser</p> <p>4 Höhenjustierbare Maschinenfüße Libellen Wasserwaage zur Ausrichtung der Maschine Integrierte Anzeigeelektronik mit Messwertrechner Vickers Härtevergleichsplatte (ohne Prüfzeugnis) Halogen-Ersatzglühbirne Aufstellungsanleitung und Bedienungsanleitung CV-Instruments Prüfzeugnis</p>	<p>Optionale Zusatzausstattung:</p> <p>Präzisionsschraubstock XY-Kreuztisch mit Mikrometerschrauben Eindringkörper mit DKD-Prüfzeugnis Härtevergleichsplatten mit DKD-Prüfzeugnis</p> <p>Video-Messsystem SHP</p> <p>SHP150 für Standardhärteprüfung mit Statistik, SPC, Histogramm SHP-Video für Härtetiefemessungen Shp-Schweißnaht für Schweißnahtprüfungen</p> <p style="text-align: center;">Ausbaufähig zu</p> <p>einem automatischen Prüfsystem mit motorisch angetriebenem XY-Kreuztisch, automatischer Platzierung des Prüfeindrucks und automatischer Auswertung (Bildverarbeitung)</p>
<p>1.) Klemmbügel mit Bohrfutteraufsatz zum senkrechten Spannen von Stiften etc. (Option) 2.) Klemmstock zum Spannen von Blechen (Option) 3.) Spannstock universell (Option) 4.) Libelle zum Ausrichten der Maschine (Standard) ...Weiteres Zubehör auf Anfrage</p> 	<p>Digitalanzeige (Standard) Menügeführte Elektronik mit LCD-Display Folientastatur zur Anzeige von</p> <ul style="list-style-type: none"> - Härtewert (5 Stellen) - Diagonallängen (4 Stellen) - Belastungszeit in Sekunden - Umwertung in Rockwell, Super-Rockwell, Brinell, Shore, Zugfestigkeit - Statistik: Anzahl, Mittelwert, Standard-Abweichung, <p>Folientastatur mit Zahlenblock und Auswahltasten zur Maschineneinstellung: Lastzeit (Dwell) / Umstellung von Vickers auf Knoop (HV/KN) / Löschen (CLR) / Ausdruck (Print) / Display-Hintergrundbeleuchtung (Light) / Display-Kontrast (LCD) / Bestätigung der Eingaben (ENTER) /Start des Versuchszyklus (START) und andere</p>
	