

- Motorisierter Wechsel zwischen Eindringkörper und Optiken (wichtig beim Ausbau zu einem vollautomatischen System)
- Hochwertige optische Messoptiken und Messmikroskop mit elektronischer Messoptik und Verbindung zum Messwertrechner
- Vollautomatischer Belastungszyklus (motorische Gewichtsanhebung / Senkung)
- Einfache Handhabung
- Hardware/Firmware mit integrierter Software zur Messung des Härteverlaufs CHD
- Eingebauter, schneller Thermo-Messwertdrucker
- 2 Optische Kanäle
 - Standard: Messokular mit 2 Optiken
 - Option: Video-Messsystem
- zweiter Eindringkörper einsetzbar, um wahlweise Knoop oder Vickers zu messen
- inkl. XY-Kreuztisch Auflösung 0,02 mm
- Optional: Prüfkraftstufe 2 kp (1 kp entfällt)


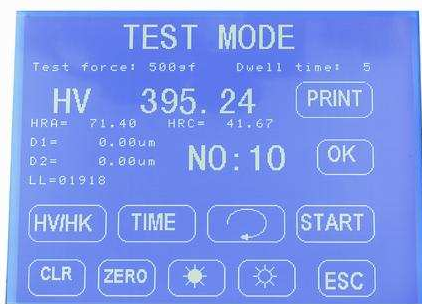
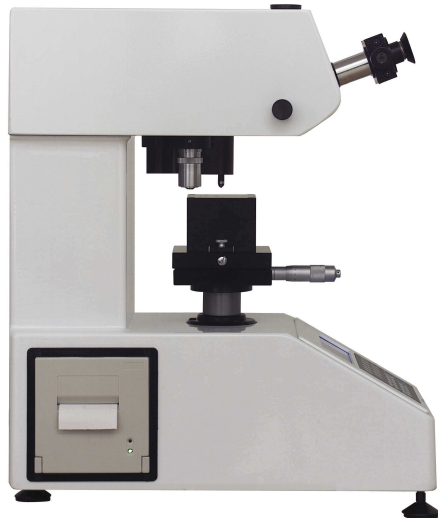
Typische Anwendungen:

- Stahl, Keramik, NE-Metalle, kleine Präzisions-Bauteile, Hartmetall, Sintermetall, Beschichtungen, Metallfolien, Oberflächenhärtungen, Verbundwerkstoffe
- Härtetiefe- und Oberflächenhärtauswertungen
- Routineuntersuchungen in der Fertigung
- Prüfungen für Forschung + Entwicklung

CV-400DTS mit elektronischem Messmikroskop und Auswerte - Rechner mit Touchscreen



Technische Spezifikation	CV-400DTS
Vickers Prüfkraftbereiche:	HV0,01 / 0,025 / 0,05 / 0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / 1 (oder HV2, dann entfällt HV1)
Anzeigedisplay	Belastungszeit (Sekunden), Härtewert (manuelle Eingabe der gemessenen Diagonalen in den Messwertrechner), menügeführte Maschineneinstellungen
Wechsel der Belastungsstufe	Lastwahlschalter (Drehknopf oben)
Güteklasse	Gem. EN-ISO 6507
Prüflasten in Gramm	10 – 25 – 50 – 100 – 200 – 300 – 500 – 1000 gf (Option 2000 gf)
Güteklasse	EN – ISO 6507 und ASTM E384
Lastzyklus	Automatisch, motorisiert: Gewichtsansenkung, Haltezeit, Gewichtsanhebung
Prüflastdauer	5 – 60 Sekunden (in Schritten á 5 Sekunden anwählbar)
Prüflastwahl	Lastwahl-Drehknopf, die gewählte Laststufe wird im Display angezeigt
Messmikroskop	10x, 40x
Messokular	15x
Gesamtvergrößerung	150x (Übersicht) und 600x (Messoptik)
Messbereich (nutzbare Diagonale)	200 µm
Auflösung	0,03 µm
XY-Tisch	100 x 100 mm, Hub 25 x 25 mm, Auflösung 0,01 mm (Optional)
Probendimensionen	Probenhöhe 85 mm, Probentiefe (Ausladung zur Mitte) 90 mm
Optische Einrichtung	Elektronisches Messmikroskop oder Video-Messsystem
Stromanschluss	110 - 220V / 50 Hz
Dimensionen	470 x 210 x 420 mm
Gewicht	36 kg

Standardausstattung	Optionale Zusatzausstattung
Solider Maschinenkörper	2 kgf Belastungsstufe
Motorischer Eindringkörper / Optik-Wechsel	Knoop Eindringkörper
Diamant Eindringkörper Vickers	Präzisions-Prismen-Auflagetisch
Objektive 10x und 40x	Härtevergleichsplatten mit DKD-Prüfzeugnis
Elektronisches Okular 15x mit Schutzkappe	Eindringkörper mit DKD-Prüfzeugnis
XY-Kreuztisch mit 2 Mikrometerschrauben 0,01 mm	XY-Kreuztisch mit Mikrometerschrauben
3 höhenjustierbare Maschinenfüße	Video-Messsystem ausbaufähig bis hin zu einem vollautomatisch arbeitenden Messsystem: Automatische Positionierung, automatische Eindruckerzeugung, automatische Bildvermessung und Auswertung
3 Klemmsysteme (siehe unten)	Hinweis: Es ist NICHT sinnvoll zusammen mit einem Video-Messsystem die Variante CV-400TS zu wählen. In diesem Fall reicht die Basisversion CV-400AAT
CCD - Kameraadapter C-Mount	
Nivellier Libelle	
Ersatzbirnen zur Beleuchtung 12 V 30 W	
2 Stück Ersatz-Sicherungen	
Aufstellungsanleitung und Bedienungsanleitung	
CV-Instruments Prüfzeugnis	
Zubehör:	Menügeführte Elektronik mit LCD-Display (Touchscreen)
1.) Klemmbügel mit Bohrfutteraufsatz zum senkrechten Spannen von Stiften etc.	Touchscreen zur Bedienung des Gerätes und zur komfortablen Auswertung von Härteverläufen.
2.) Klemmstock zum Spannen von Blechen	Auswahltasten zur Maschineneinstellung: Lastzeit (Dwell) / Umstellung von Vickers auf Knoop (HV/KN) / Löschen (CLR) / Ausdruck (Print) / Display-Hintergrundbeleuchtung (Light) / Display-Kontrast (LCD) / Bestätigung der Eingaben (ENTER) / Start des Versuchszyklus (START) und andere
3.) Spannstock universell	
4.) Libelle zum Ausrichten der Maschine	
... Weitres Zubehör auf Anfrage	
	
	Messung von Härteverläufen
	