

SOLARIS CCD NF

ANALYTICAL INSTRUMENTS GROUP



Technische Daten

SOLARIS CCD

Eine moderne Arbeitsorganisation benötigt eine systematische, sehr gründliche und schnelle Analyse der Werkstoffe in der Produktion und im Wareneingang.

Der Typ **SOLARIS CCD NF** ist für alle qualitäts-orientierten Unternehmen ein äußerst nützliches und hochwertiges Messgerät.

Das Gerät **SOLARIS CCD NF** arbeitet unkompliziert, schnell, zuverlässig und ist damit ein ideales Analysegerät für:

- kleine und mittelgroße Gießereien
- Druckguss-Gießereien
- Qualitätskontrolle im Wareneingang
- Metall-Handel und Wiederaufbereitung
- Automobilindustrie



Technical Data

SOLARIS CCD

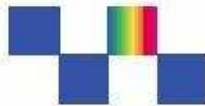
The work organization requires systematic, very thorough and fast checks of the production and incoming materials.

SOLARIS CCD NF is an extremely useful tool for all the quality oriented companies or a valid back-up instrument.

Simple, fast and reliable, **SOLARIS CCD NF** is the ideal analyzer for:

- Small and medium foundries
- Die casting foundries
- Quality control of incoming materials
- Metal Trade and recycling
- Automotive industries





SOLARIS CCD NF

ANALYTICAL INSTRUMENTS GROUP



Technische Daten:

Optisches Messsystem:

Hochauflösendes CCD-System mit 2.048 Pixel
Einsatzspektrum: 200 bis 800 nm

Funkenquelle:

- - Festkörper-Funke
- - Computerkontrollierte Prüfbedingungen
- - Computergesteuerte Funkenzeit
- - elektronischer Kurzschlusschutz

Software:

MLab-Software
ergonomisch, als WINDOWS – Benutzeroberfläche
gestaltete, deutschsprachige Software die dem Benutzer
eine sehr einfache Bedienung ermöglicht.

Einige der wichtigsten Funktionen:

- Analyse aller vereinbarten, kalibrierten Elemente
- Automatische Erkennung von Werkstoffgütern
- Ausdruck und Speicherung der Prüfzeugnis
- Erkennung der Legierungen entsprechend nationale / internationaler Normen DIN / EN / UNI / ASTM
- Netzwerkfähigkeit und Fernzugriff auf die Daten
- Automatische Selbstdiagnose des Gerätes
- Optionale SPC Funktion (Statistische Prozess Kontrolle)

Erforderliche PC-Technik (optional erhältlich):

Pentium IV 3.0 GHz, 512MB-RAM, 80GB HDD 7.200 UPM,
DVD+DVD RW Laufwerk, Monitor > 17 LCD, Maus,
Tastatur und Farbdrucker

Stromversorgung:

110 / 220 V AC 16A 1 kW

Dimensionen:

B70 T50 H30 cm

Gewicht: ca. 35 kg



Technical Data:

Optical System:

High Resolution CCD system with 2048 pixel Spectral field: 200
to 800 nm

Source:

- Solid State Spark
- Excitation parameters controlled by computer. Computer controlled spark time
- Electronic shortcut protection

Software:

MLab software
operating in Windows environment is very easy to be used.
The operator can really use all the spectrometer's
functions.

Some of the most important functions are listed:

- Analysis
- Automatic standardization
- Printing and management of certificates
- Determinations of alloys in accordance to international norms (UN I, ASTM, DIN ...)
- Network linking and remote control
- Auto diagnosis
- SPC Statistical Process Control Charts (optional)

Personal Computer:

Pentium IV 3.0 GHz, 512 MB RAM, 80 GB HD 7.200 rpm,
Combo Drive DVD + DVD RW, >Monitor 17 LCD, mouse,
keyboard and HP desk jet printer

Power supply:

110 / 220 V AC 16A 1 kW

Dimensions:

W70 D50 H30 cm

Weight: approximate 35 kg

Vertretung
DE, AT, CH

SCHÜTZ + LICHT Prüftechnik GmbH
Fon / Fax: +49 - 2173-91939 - 0 / - 26

Hansastr. 19
Mail: Info@Schuetz-Licht.de

D-40764 Langenfeld
Web: www.Schuetz-Licht.de

Hersteller

G.N.R. s.r.l.
Fon / Fax: +39 0 322 8829 - 11 r.a. / - 30

Via Torino, 7
Mail: GNRtech@GNR.it

I-28010 Agrate Contubia, Novara
Web: www.gnr.it