

MET-U1A

Tragbare Härteprüfgerät




MET-U1A

HÄRTEPRÜFGERÄT NACH DEM UCI-VERFAHREN, 15N PRÜFKRAFT

AUSSTATTUNGSMERKMALE

Das MET-U1A von INNOVATEST® unterscheidet sich von traditionellen Härteprüfgeräten. Ein Stab mit einem Vickers Diamanten am Ende wird in Längsrichtung zu Schwingungen angeregt, anstatt den Eindruck mit einem Messmikroskop zu vermessen. Dringt der Vickersdiamant in das Werkstück, wird die Schwingung gedämpft und somit die Resonanzfrequenz geändert. Diese Änderung kann man messen.

Da dieses Funktionsprinzip eine gute Reproduzierbarkeit hat, kann mit dem MET-U1A sehr gut vor Ort bei Wartungsarbeiten an großen Bauteilen, Fahrzeugen, Schiffen, Stahltürmen, Brücken und Flugzeugen geprüft werden. Es ist ideal zur Prüfung von dünnen Werkstoffen und schwer zugänglichen Stellen wie Kurbelwellen, Getrieben und Nuten.

- Härtemessung von Metallen und Legierungen, die sich mit den klassischen Verfahren wie Rockwell (HRC), Brinell (HB), Vickers (HV) und Shore (HSD) prüfen lassen
- Drei zusätzliche Skalen H1, H2 und H3 für Kalibrierung selbst definierter Härteparameter/Werkstoffe
- Rm-Skala zur Ermittlung der Zugfestigkeit (Umwertung)
- Gut geeignet für Teile, die nicht mit dynamischen Härteprüfgeräten wie Rückprallhärteprüfern, geprüft werden können: kleine Teile, dünnwandige Bauteile, Rohre, Stahlbleche und viele andere Teile
- Hinterlässt keinen sichtbaren Eindruck auf der Oberfläche des geprüften Werkstücks (Kurbelwellen, geschliffene Oberflächen, Klingen)

TECHNISCHE DATEN

Messprinzip	Nach dem UCI-Verfahren (Ultrasonic Contact Impedance)		
Messbereich	Rockwell C	HRC	20-70
	Brinell	HB	75-650
	Vickers	HV	75-1000
	Shore	HSD	23-102
	Zugfestigkeit	MPa	378-1736
Reproduzierbarkeit	Rockwell	HRC	1,5
	Brinell	HB	10
	Vickers	HV	12
	Shore	HSD	2
	Zugfestigkeit	MPa	5%
Messergebnisse	Berechnung des Mittelwertes aus gespeicherten Messungen; Löschen von gewählten Daten (falls gemessene Werte zweifelhaft sind)		
Displaybeleuchtung	Verfügbar		
Anzeige	Härteskala, Messwert, Anzahl von Messungen, Betriebsmodus, Archivnummer, Anzeige von Akku-Stand, Gerät schaltet sich automatisch ab nach 150 Sekunden		
Speicher	100 Messwerten, die gespeichert werden auch wenn das Gerät ausgeschaltet ist		
Oberflächenrauhtiefe	<Ra 2,5		
Konvex/konkav	>5mm		
Minimales Gewicht des Werkstücks	>0,01Kg		
Werkstoffdicke	Sonde ohne Aufsatz >2mm		
	Sonde mit Aufsatz >1mm		
Eindringtiefe	0,03mm (durchschnittlich)		
Lebensdauer Sonde	Etwa 200.000 Messungen		
Prüflast	14,7 N		
Stromversorgung	Netzladegerät 100/240V AC, 50/60Hz Batterien AA, 1,2V (4 Stück)		
Stromverbrauch	<3,0VA		
Betriebszeiten	Ohne Hintergrundbeleuchtung 16 Stunden		
	Mit Hintergrundbeleuchtung 8 Stunden		
Ladezeit	8 Stunden		
Transport- und Lagertemperatur	-35°C ... +60°C		
Betriebsumgebung	Relative Feuchtigkeit 30% ... 80%		
Abmessung	Gerät 180mm x 80mm x 42,4mm		
	Sonde 160mm x 25mm x ø7mm		

BESTELLDATEN

MET-U1A Tragbares Härteprüfgerät nach UCI-Verfahren

STANDARD LIEFERUMFANG

- Prüfgerät
- U1 Ultraschall Sonde
- Netzteil
- Batterien AA (4 Stück) NiMh
- Hochwertige Tasche
- INNOVATEST® Zertifikat
- Bedienungsanleitung

SONDERZUBEHÖR

- Härtevergleichsplatten
- Prismenförmiger Aufsatz
- Sondenstativ



Diese Broschüre wird Ihnen angeboten von:

SCHÜTZ + LICHT
Prüftechnik GmbH

DKD-Kalibrierung von
Werkstoffprüfmaschinen

DKD - K - 17101

Akkreditiert nach ISO 17025

SCHÜTZ + LICHT GMBH

Hansastr. 19C
D-40764 Langenfeld
DEUTSCHLAND

Fon.: +49 (0)21 73 / 91 93 90
Fax: +49 (0) 21 73 / 91 93 9-26
E-mail: info@schuetz-licht.de

Durch neue Technologien und Entwicklungen können Änderungen an unseren Produkten und/oder Produktspezifikationen entstehen.

Wir behalten uns das Recht vor, Produkte ohne vorherige Information zu ändern oder anzupassen.

Bitte setzen Sie sich mit unserer Vertriebsabteilung in Verbindung für die neuesten Informationen.

© Alle Rechte vorbehalten

www.schuetz-licht.de