

IMPACT TH-1100

Tragbare Härteprüfgeräte



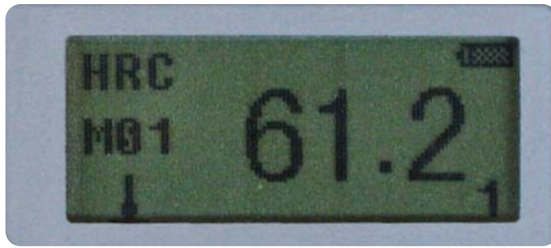
**IMPACT TH-1100**

TRAGBARES RÜCKPRALLHÄRTEPRÜFGERÄT NACH DER LEEB METHODE

AUSSTATTUNGSMERKMALE

Das IMPACT TH-1100 ist ein kompaktes, digitales Rückprallhärteprüfgerät mit integriertem Schlaggerät (gemäß ASTM A956). Durch das kompakte Design ist es möglich, Härteprüfung einfach und vor Ort an massiven Werkstücken durchzuführen, die schwer zu transportieren oder für sonstige Härteprüfgeräte schwer zugänglich sind. Schnelle und reproduzierbare Messungen werden unabhängig von der Schlagrichtung ermöglicht.

- Leeb Methode, tragbares Rückprallhärteprüfgerät
- Härtewerte in Rockwell HRB, HRC, Vickers HV, Brinell HB, Shore HS, Leeb HLD
- Messergebnisse werden direkt am Display angezeigt
- Integriertes Schlaggerät D: keine Kabel
- Prüfung in jeder Richtung, sogar im 90 Grad Winkel
- Deutliche LCD Anzeige
- Batterieanzeige
- Aufladbare Li-on Batterie
- Einfache Bedienung und niedrige Kosten



TECHNISCHE DATEN

Standardschlaggerät	D integriert
Härteparameter	HRC, HRB, HV, HB, HS und HLD
Messbereich/prüfbare Werkstoffe	Siehe Tabelle
Genauigkeit	+/-6HLD
Schnittstelle	Kein
Minimale Oberflächenrauhtiefe des Werkstücks	1,6µm (Ra)
Maximale Härte des Werkstücks	960HLD
Minimaler Radius des Werkstücks	Rmin= 50mm (konvex/konkav) (mit Auflagering Rmin= 10mm)
Minimales Gewicht des Werkstücks	2Kg - 5Kg mit stabiler Aufnahme 0,05Kg - 2Kg mit kompakter Kopplung
Minimale Dicke des Werkstücks	5mm
Minimale Dicke der gehärteten Beschichtung	0,8mm
Ladezeit	3 Stunden
Ununterbrochene Arbeitszeit	> 8 Stunden
Stromversorgung	Wiederaufladbar Li-on Batterie
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C
Gesamtabmessungen	145mm x 35mm x 30mm
Gewicht	110 Gramm

BESTELLDATEN

TH-1100 Rückprallhärteprüfgerät mit integriertem Schlaggerät D

MESSBEREICH

Werkstoff	HLD	HRB	HRC	HB	HV	HS
Stahl und Gussstahl	300 - 900	38,4 - 99,8	20 - 68,4	81 - 654	81,1 - 955	32,5 - 99,5
Kaltarbeitsstahl	300 - 840		20,4 - 67,1		80 - 898	
Edelstahl	300 - 800	46,5 - 101,7	19,6 - 62,4	85 - 655	85 - 802	
Grauguss	360 - 650			93 - 334		
Sphäroguss	400 - 660			131 - 387		
Aluminiumguss	200 - 570	23,8 - 34,6		26,8 - 164		
Messing	200 - 550	13,5 - 95,3		40 - 173		
Bronze	300 - 700			60 - 290		
Kupfer	200 - 690			45 - 315		
Schmiedeeisen				143 - 650		

STANDARD LIEFERUMFANG

- Gerät mit integriertem Schlaggerät D
- Härteprüfblock mit HLD-Wert
- Koppelpaste
- Auflagering, klein
- Ladegerät
- Reinigungsbürste
- INNOVATEST® Zertifikat
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

SONDERZUBEHÖR

- Härtevergleichsblöcke mit DKD Kalibrierschein
- Typ Z1015, zur Prüfung zylindrischer Außenoberfläche R10~R15
- Typ Z14,5-30, zur Prüfung zylindrischer Außenoberfläche R14,5~R30
- Typ Z25-50, zur Prüfung zylindrischer Außenoberfläche R25~R50
- Typ HZ11-13, zur Prüfung zylindrischer Innenoberfläche R11~R13
- Typ HZ12,5-17, zur Prüfung zylindrischer Innenoberfläche R12,5~R17
- Typ HZ16,5-30, zur Prüfung zylindrischer Innenoberfläche R16,5~R30
- Typ K10-15, zur Prüfung kugelförmiger Außenoberfläche SR10~SR15
- Typ K14,5-30, zur Prüfung kugelförmiger Außenoberfläche SR14,5~SR30
- Typ HK11-13, zur Prüfung kugelförmiger Innenoberfläche SR11~SR13
- Typ HK12,5-17, zur Prüfung kugelförmiger Innenoberfläche SR12,5~SR17
- Typ HK16,5-30, zur Prüfung kugelförmiger Innenoberfläche SR16,5~SR30
- Typ UN, zur Prüfung zylindrischer Außenoberfläche, Radius verstellbar R10~∞

Diese Broschüre wird Ihnen angeboten von:

SCHÜTZ + LICHT
Prüftechnik GmbH

DKD-Kalibrierung von
Werkstoffprüfmaschinen
DKD - K - 17101
Akkreditiert nach ISO 17025

SCHÜTZ + LICHT GMBH

Hansastr. 19C
D-40764 Langenfeld
DEUTSCHLAND

Fon.: +49 (0)21 73 / 91 93 90
Fax: +49 (0) 21 73 / 91 93 9-26
E-mail: info@schuetz-licht.de

Durch neue Technologien und Entwicklungen können Änderungen an unseren Produkten und/oder Produktspezifikationen entstehen.

Wir behalten uns das Recht vor, Produkte ohne vorherige Information zu ändern oder anzupassen.

Bitte setzen Sie sich mit unserer Vertriebsabteilung in Verbindung für die neuesten Informationen.

© Alle Rechte vorbehalten

www.schuetz-licht.de