

- Stabile, mittels FEM Finite Elemente Methode konstruierte Maschinenkörper
- Schutzhaushung mit integrierter, elektrisch verriegelter Sicherheitstüre
- Geeignet für Kerbschlagbiege - und Schlagbiegeversuche an Normproben oder Proben mit Minderquerschnitt (Widerlager-Auflager)
- Probenzentriereinrichtung optional: (Probe ohne Zentrierzange einlegbar)
- Futuristisches Design und fortschrittliche Technik
- Optional automatisiert erhältlich (mannlose Prüfungen)
- Hergestellt durch ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen
- Unschlagbares Preis-Qualitätsverhältnis
- Modernste Technik mit Touchscreen Bedienfeld und Probenspeicher f. 99 Versuche
- Prüfsoftware höchster Güte
- Serielle Schnittstelle (keine PC-Einbaukarten)

IMPACT 150 / 300 / 450 / 600 / 750 Joule

Innovative, digitalisierte Pendelschlagwerke für Metall



Die Maschinen der Serie IMPACT sind für die hocheffiziente Durchführung von Kerbschlagbiege - und Schlagbiegeversuchen nach CHARPY oder IZOD konzipiert. Durch die sehr steifen und auf geringe Resonanzen optimierten Maschinenkörper werden zuverlässig alle Schlagenergien absorbiert und ermöglichen so die normgerechte Durchführung von Versuchen nach EN 10045, ASTM E23, ISO, DIN, EN, JIS und anderen Normen.

Die Maschinen sind für die schnelle Versuchsdurchführung an Metallproben optimiert indem z. B. die motorische Hammeranhebung nur ca. 3 – 9 Sekunden dauert (je nach verbrauchter Schlagenergie des vorangehenden Versuchs). Die Maschinen sollten auf einem Maschinenfundament Höhe > 30 cm aufgestellt werden. Durch diese ergonomische Aufstellung ist es dann möglich bis zu 240 Versuche pro Stunde durchzuführen.

Auch tiefgekühlte Proben können innerhalb kürzester Zeit (< 5 Sekunden) durch die große Sicherheitstüre hindurch auf die Widerlager aufgelegt und geschlagen werden. Die Maschine wird optional mit einer Proben-Zentriereinrichtung ausgestattet so dass die Proben auch ohne Einlegezange sicher platziert werden können (Ausnahme: tiefgekühlte Proben).

Innovative mechanische, ergonomische und elektrische Ausstattungsdetails machen die Maschinen zur ersten Wahl dieser Kategorie. Das exzellente Preis-Leistungsverhältnis und die hohe Präzision sind für die Stahlindustrie, Universitäten, Unternehmen im Bereich Automotive und Luftfahrt, Dienstleistung, Forschung und Entwicklung die ausschlaggebenden Gründe um den Produkten von GALDABINI zu vertrauen.

Program zur Datenverwaltung für IMPACT Pendelschlagwerke - V 1.0

N	Proben Nummer	Breite (mm)	Dicke (mm)	Querschnitt (mm²)	Energie (J)	Zähigkeit (J/mm²)	Datum	Zeit
1	123-1	10.0	10	100.00	293.9	2.94	01/01/1980	00.00
2	123-2	10.0	10	100.00	187.4	1.87	01/01/1980	00.00
3	123-3	10.0	10	100.00	286.8	2.87	01/01/1980	00.00
4	123-1	10.0	10	100.00	288.9	2.89	01/01/1980	00.00
5	124-2	10.0	10	100.00	248.3	2.48	01/01/1980	00.00
6	124-3	10.0	10	100.00	292.0	2.92	01/01/1980	00.00
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								

Software IMPACT leistungsfähige, innovative und intelligente Software der "nächsten Generation"

Einlegen gekühlter Proben mittels Zentrierzange durch die große Sicherheitstür

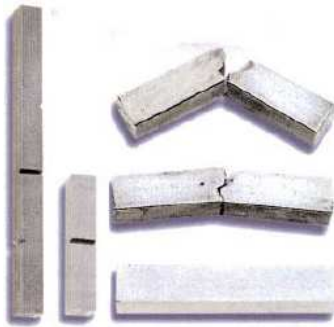


Hauptvorteile von GALDABINI - Maschinen:

- Das elektronische Bedienpanel ermöglicht auf einfache Weise die Einstellung der Testmethode (Charpy / Izod), der verwendeten Norm (EN, ASTM, JIS und andere), die Auswahl der aktuellen nominalen Energie (Wechsel der Gewichtsmassen), Anzeige der potentiellen Energie, der verbrauchten Energie (Joule), Probendaten sowie Datum + Uhrzeit
- Die Versuchsergebnisse können auf Wunsch mittels eines Druckers (parallele Schnittstelle) ausgedruckt werden. Der Ausdruck enthält die Versuchsergebnisse und optionale (Eingabe erforderlich) den Namen des Prüfers, Datum und Uhrzeit
- Die Versuchsergebnisse können über die serielle RS-232 Schnittstelle zur weiteren Verarbeitung ausgelesen werden
- Die exakte Winkelposition des Auslösewinkels und die Auswertung der verbrauchten Schlagenergie wird mittels hochauflösendem inkrementalen Drehwinkelgeber ermittelt. Die hohe Auflösung gewährleistet die hochpräzise Auswertung der absorbierten Energie
- Der Bediener kann die automatische Hammeranhebung (Standardeinstellung) auf einfache Weise im Bedienermenü aktivieren. Die Hammeranhebung nutzt die im Hammer enthaltene Restenergie für die schnelle Wiederanhebung des Pendels indem eine elektro-mechanische Kupplung zum richtigen Zeitpunkt schließt. Diese Lösung ermöglicht eine reibungsfreie Nutzung des Hammers ohne dass die Messwerte beeinflusst werden
- Der Automatismus des Pendelhammers wird normalerweise so eingestellt, dass dieser nach jedem Schlagversuch in die Auslöseposition verbracht wird. Dies erhöht den möglichen Probendurchsatz auf ein Maximum
- Für den Wechsel der Gewichtsmasse, der Schlagfinne oder zur Kalibrierung kann der Pendelhammer manuell in jede Position gebracht werden
- Der Standard-Pendelhammer kann individuell mit konventionellen Schlagfinnen (Charpy, Izod, Schlagzugeinrichtungen und sonstigen Werkzeugen) ausgestattet werden
- Diese Werkzeuge können einfach und schnell gewechselt werden
- Die Maschine wurde speziell für eine absolut gefahrfreie Nutzung konzipiert. Hierbei kommen unter anderem auch Sicherungen zum tragen die bisher von keinem anderen Anbieter umgesetzt wurden. Durch die Schutzhaushung und die elektrische Verriegelung der Schutztür ist eine einfache und schnelle Bedienung von außen möglich
- Für die Archivierung / Dokumentation steht optional eine komfortable PC-Auswertesoftware zu Verfügung
- Optional sind weitere Ausstattungen erhältlich: Kühleinrichtungen, Kerbräummaschine, Probenvorbereitungsmaschinen für Kerbschlagproben, Pendelhammer / Pendelmassen für geringere / höhere Schlagenergien (nach Geeignetheit des Maschinenkörpers), Automatisierung der Maschine bis hin zum mannslosen Prüfsystem
- 12 Monate Garantiezeit
- Unschlagbar im Preis-Leistungsverhältnis
- Stromanschluss nur 220 / 230 V erforderlich
- GALDABINI ist ISO 9001 zertifiziert
- Lieferung inkl. DKD – Kalibrierung durch die SCHÜTZ + LICHT Prüftechnik GmbH

Kerbschlagbiegeproben

- aus der Fertigung
- fertig für den Versuch
- 2 x geprüft, gebrochen
- Umgekerbt



Technische Spezifikationen					
Potentielle Energie (Joule)	150 - 300	450	600	750	Auftreffgeschwindigkeit 5,5 m / Sekunde
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz				
Leistungsaufnahme Watt	450	650	1000	1300	
Maschinengewicht ca. kg	670		1.340		
Erforderliche Fundamentmasse (min.)	> 1.200 kg		> 2.400 kg		Ebenheit: 0,5 mm / 1.000 mm in beiden Richtungen
Erfüllte Normen	EN 10045-1, ISO-R/442 ASTM E4, ASTM E23-00a; JIS und andere				
Zeit motorische Hammeranhebung	< 9 Sekunden				
Einsatztemperatur	+ 10 – 40 °C		10 – 90 %		
Luftfeuchtigkeit					
Gekühlte Proben	Nach Erfordernis (bis 196 °C möglich)				
Probendurchsatz	ca. alle 15 Sekunden = ca. 240 Proben pro Stunde				
Dimensionen:					
Höhe mm	2000		2100		
Breite mm	2360		2450		
Tiefe mm	960 / 1.100 (450 J)		1200		
Farbe	Schutzhaushung : eloxiertes Aluminium / klarer Kunststoff / Maschinenkörper: RAL 7035 Lichtgrau				