

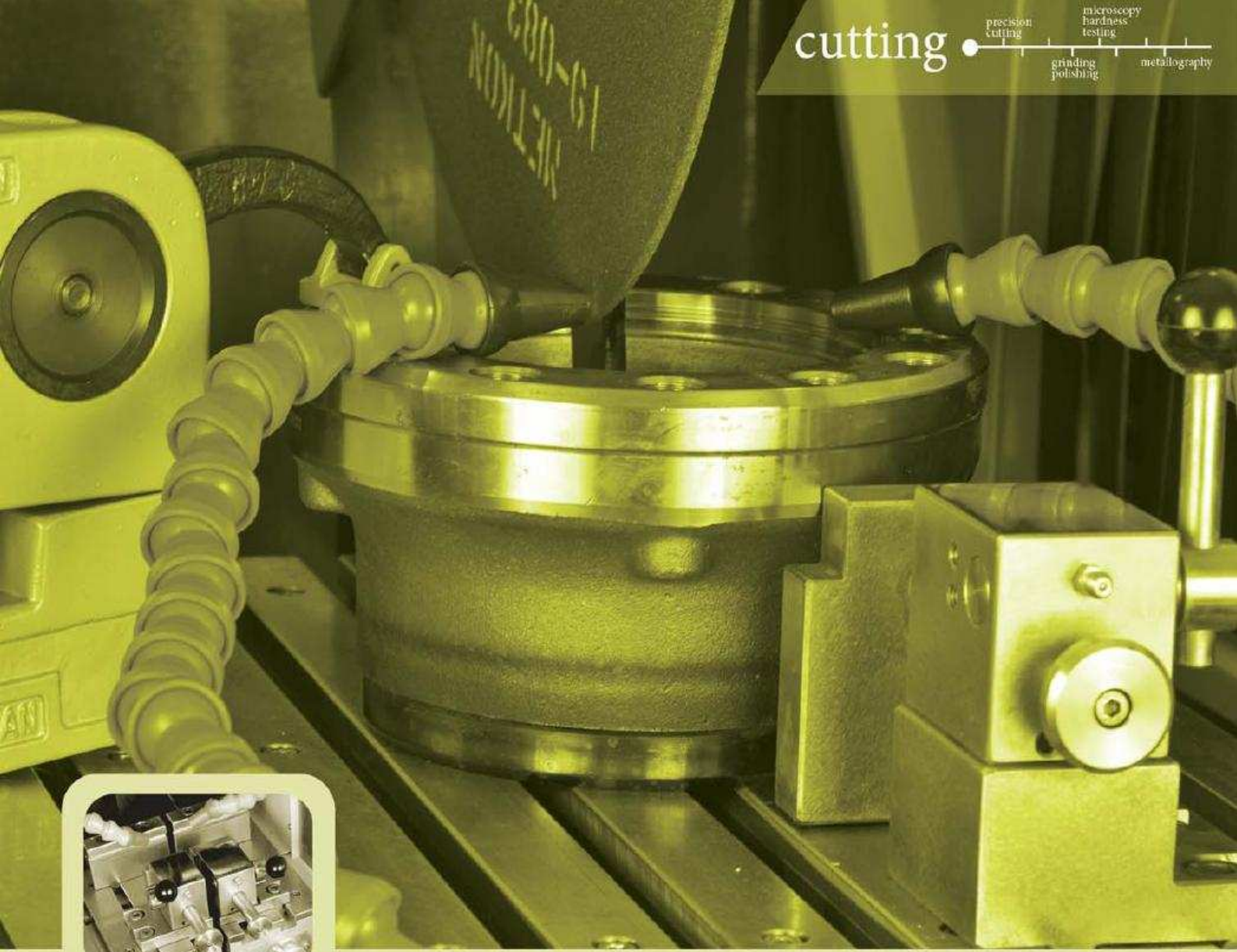
cutting

precision
cutting

microscopy
hardness
testing

grinding
polishing

metallography



Spannmittel für Trennmaschinen

SERVO CUT
METACUT
MICRACUT
GEOCUT



metken
METALLOGRAPHY

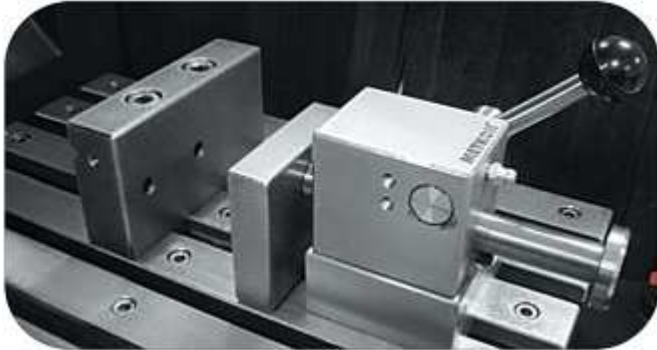
Schnellspannsysteme

- * Geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen
- * Hergestellt aus rostfreiem Edelstahl
- * Einfache Austauschbarkeit und schnelles Handling
- * Exzenterpanner für schnelles + sicheres Spannen
- * Spannbacken für empfindliche / runde Proben



Schnellspanner links und rechts

Schnellspanner, rechts



- GR 0121 für SERVOCUT-500
- GR 0029 für SERVOCUT-400, METACU-350
- GR 0172 für SERVOCUT-300
- GR 0012 für METACUT-250

Schnellspanner, links



- GR 0122 für SERVOCUT-500
- GR 0030 für SERVOCUT-400, METACUT-350
- GR 0170 für SERVOCUT-300
- GR 0013 für METACUT-250

Prismenwechselbacken-
satz für runde Proben



- GR 0031 Prismenbacken für GR 0122 / 0030
- GR 0010 Prismenbacken für GR 0170
- GR 0013 & GR 0548

Gummi-Wechselbacken
Satz für sensible Proben



- GR 0032 Gummibacken für GR 0122 / 0030
- GR 0011 Gummibacken für GR 0170
- GR 0013 & GR 0548



Einfacher Wechsel der Wechselbacken



einstellbarer
mechanischer Stopper

Federspanner, rechts



- GR 0154 für SERVOCUT-400, METACUT-350
- GR 0151 für SERVOCUT-300, METACUT-250



- GR 0150 Anschlag für QAC
Spanner hintere Backe



Prismenbacken unten konisch zulaufend

Vertikalspannsysteme

- * Häufig benutztes Spannsystem für unregelmäßige, lange und flache Proben
- * Sehr einfaches und schnelles Spannen mit einer Vielzahl optionaler Spannschuhe
- * Optionale Höhenblöcke für hohe Proben



Vertikalspanner mit Klemmschuh



15 02 für SERVOCUT-500, SERVOCUT-400 & METACUT-350
 15 01 für SERVOCUT-300, METACUT-250
 1505 für MICRACUT-200 & GEOCUT



Höhenblock

Prismenschuh, quer

Prismenschuh, längs



15 04 Höhenblock für 15 02
 15 03 Höhenblock für 15 01



YM 1059 Prismenschuh für 15 01 & 15 02



YM 10 58 Prismenschuh für 1501 & 1502

Spezial-Klemmsysteme

In Abhängigkeit von den unterschiedlichen Anforderungen der Trennaufgabe können unterschiedlichste Spannsysteme entwickelt und gefertigt werden.



Andere Spannsysteme

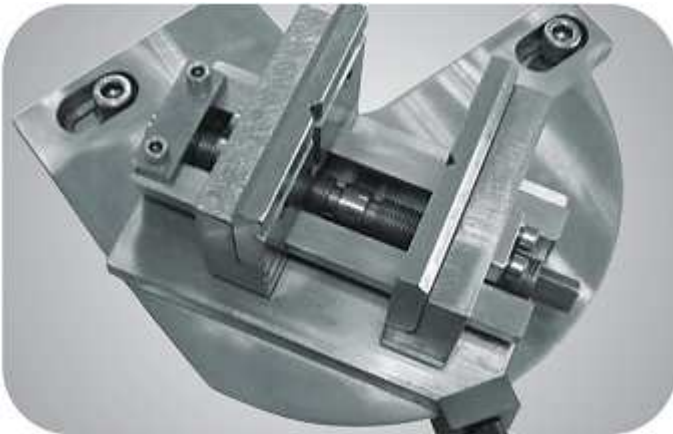
- * Kettenspannersatz mit Ankerblock
- * Drehgestell mit Klemmstock
- * Winkeltrenneinrichtung

Kettenspannerset mit Ankerblock



GR 0033 für SERVOCUT-500, 400 & METACUT-350

Drehgestell mit Klemmstock



GR 0034 für SERVOCUT - 500, 400 & 300

Winkel-Trenneinrichtung



GR 0255 Winkel-Trenneinrichtung

X-Achsentisch für das Trennen planer und paralleler Schnitte

Optionale manuelle oder motorisch angetriebene X-Achsentische (Querverschub) können (auch nachträglich) auf dem T-Nutentisch der Trennmaschine montiert werden um plane parallele Schnitte ausführen zu können ohne die Probe neu spannen zu müssen (Probleme bei der exakten Parallel-Ausrichtung werden vermieden). Für motorisch angetriebene Tische erfolgt die digitale Anzeige und Steuerung von der Maschine.

Manueller X-Achsentisch



GR 0207 für METACUT 350
GR 0197 für SERVOCUT M400
GR 0195 für SERVOCUT M300

Motorisierter X-Achsentisch



GR 0255 für SERVOCUT AA500
GR 0198 für SERVOCUT A&AA400
GR 0196 für SERVOCUT A300



Komfortable Spannsystem für Ihre Proben

- * Schnellspanner für Standardanwendungen
- * Spannbackensätze für sensible Proben
- * Vertikale Klemmspanner mit einer Vielzahl unterschiedlicher Prismenschuhe, Planschuhe, Kettenspanner für unförmige und Große Proben
- * Drehgestelle und Winkel-Trenngestelle
- * X-Achsentisch für das Trennen im Parallelschnitt



X-Achsentisch für Parallelschnitte



Flexible Spanner für sehr große und schwierige Teile

Viele Präparationsaufgaben erfordern das Trennen und Teilen von kleinen oder unregelmäßig geformten Proben oder Bauteilen. Die geringe Größe oder die unregelmäßige Form des Werkstücks stellen den Anwender vor immer wieder unterschiedliche Schwierigkeiten.

Zur Bewältigung dieser Schwierigkeiten bietet METKON eine Vielzahl von Klemmsystemen, Hilfsmitteln und Spannern für abrasive Trennmaschinen. METKON Trennmaschinen sind mit rostfreien Edelstahl Aufspannflächen (meist T-Nutentische) ausgestattet. Alle Spannmittel werden aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und können auf einfache Weise innerhalb von Sekunden die METKON Trennmaschinen eingebaut werden.



Gummi-Wechselbacken mit Messingschnellkupplung

Benutzerfreundliche Spannlösungen für unregelmäßig geformte, kleine oder große Proben.

Schnellspanner mit einer Anzahl spezieller Spannmittel

Spannmittel die speziell für individuelle Anforderungen entwickelt wurden



Vertikalspanner spannt Bauteil

Spanneinrichtungen und Zubehör für SERVOCUT-AA500

- GR 0121 Schnellspanner rechts, Edelstahl rostfrei
- GR 0122 Schnellspanner links, Edelstahl rostfrei
- GR 0031 2 Prismenwechselbacken für runde Proben
- GR 0032 2 Gummiwechselbacken für sensible Proben
- 1502 MBU 1031 vertikaler Spanner mit Klemmschuh
- 1504 MK 1022 Höhenbock 70 mm (unter 1502)
- YM 1058 Prismen-Spannschuh längs
- YM 1059 Prismen-Spannschuh quer
- GR 0150 einstellbarer mechanischer Stopp, Schnitttiefenbegrenzung
- GR 0033 Kettenspannerset mit Ankerblock
- GR 0034 90° Drehgestell + Klemmstock, horizontal zentriert
- GR 0255 Motorisierter X-Achsentsch, 90 mm Verstellweg

Spanneinrichtungen und Zubehör für SERVOCUT-AA400, A400, M400

- GR 0029 Schnellspanner rechts, Edelstahl rostfrei
- GR 0030 Schnellspanner links, Edelstahl rostfrei
- GR 0031 2 Prismenwechselbacken für runde Proben
- GR 0032 2 Gummiwechselbacken für sensible Proben
- GR 0154 Kompakt-Federspanner, Edelstahl rostfrei
- 1502 MBU 1031 vertikaler Spanner mit Klemmschuh
- 1504 MK 1022 Höhenbock 70 mm (unter 1502)
- YM 1058 Prismen-Spannschuh längs
- YM 1059 Prismen-Spannschuh quer
- GR 0150 einstellbarer mechanischer Stopp, Schnitttiefenbegrenzung
- GR 0033 Kettenspannerset mit Ankerblock
- GR 0034 90° Drehgestell + Klemmstock, horizontal zentriert
- GR 1230 Winkeltrenneinrichtung bis 45° mit Spannstock
- GR 0198 Motorisierter X-Achsentsch, 90 mm Verstellweg
- GR 0197 manueller X-Achsentsch, 90 mm Verstellweg

Spanneinrichtungen und Zubehör für SERVOCUT-A300, M300

- GR 0172 Schnellspanner rechts, Edelstahl rostfrei
- GR 0170 Schnellspanner links, Edelstahl rostfrei
- GR 0010 2 Prismenwechselbacken für runde Proben
- GR 0011 2 Gummiwechselbacken für sensible Proben
- GR 0151 Kompakt-Federspanner, Edelstahl rostfrei
- 1501 MBU 1011 vertikaler Spanner mit Klemmschuh
- 1503 MK 1021 Höhenbock 60 mm (unter 1501)

- YM 1058 Prismen-Spannschuh längs
- YM 1059 Prismen-Spannschuh quer
- GR 0150 einstellbarer mechanischer Stopp, Schnitttiefenbegrenzung
- GR 0034 90° Drehgestell + Klemmstock, horizontal zentriert
- GR 1230 Winkeltrenneinrichtung bis 45° mit Spannstock
- GR 0201 Backensatz zum Trennen besonders kurzer und schmaler Teile auf X-Achsentsch
- GR 0196 Motorisierter X-Achsentsch, 60 mm Verstellweg für SERVOCUT-A300
- GR 0195 manueller X-Achsentsch, 60 mm Verstellweg für SERVOCUT-A300

Spanneinrichtungen und Zubehör für METACUT-A300, M350

- GR 0029 Schnellspanner rechts, Edelstahl rostfrei
- GR 0030 Schnellspanner links, Edelstahl rostfrei
- GR 0031 2 Prismenwechselbacken für runde Proben
- GR 0032 2 Gummiwechselbacken für sensible Proben
- GR 0154 Kompakt-Federspanner, Edelstahl rostfrei
- 1502 MBU 1031 vertikaler Spanner mit Klemmschuh
- 1504 MK 1022 Höhenbock 70 mm (unter 1502)
- YM 1058 Prismen-Spannschuh längs
- YM 1059 Prismen-Spannschuh quer
- GR 0150 einstellbarer mechanischer Stopp, Schnitttiefenbegrenzung
- GR 0033 Kettenspannerset mit Ankerblock
- GR 1230 Winkeltrenneinrichtung bis 45° mit Spannstock
- GR 0207 manueller X-Achsentsch 90 mm Verstellweg

Spanneinrichtungen und Zubehör für METACUT-A300, M350

- GR 0012 Schnellspanner rechts, Edelstahl rostfrei
- GR 0013 Schnellspanner links, Edelstahl rostfrei
- GR 0010 2 Prismenwechselbacken für runde Proben
- GR 0011 2 Gummiwechselbacken für sensible Proben
- GR 0151 Kompakt-Federspanner, Edelstahl rostfrei
- 1501 MBU 1011 vertikaler Spanner mit Klemmschuh
- 1503 MK 1021 Höhenbock 60 mm (unter 1501)
- YM 1058 Prismen-Spannschuh längs
- YM 1059 Prismen-Spannschuh quer
- GR 0150 einstellbarer mechanischer Stopp, Schnitttiefenbegrenzung



metkon[®]
M E T A L L O G R A P H Y

METKON Instruments Ltd.

Demirtas Organize San. Ali Osman Sonmez Cad. No:14 Bursa / TURKEY

Tel.: +90 224 261 18 40

Fax: +90 224 261 18 44

E-Mail: metkon@metkon.com

Web: www.metkon.com

Postleitzahlgebiete 01 - 19xxx, 39xxx, 95xxx, 96xxx, 98xxx, 99xxx



Ibendorf & Co.

Ingenieur und Vertriebsgesellschaft mbH

Berliner Allee 6

D-16321 Bernau / OT Schönow

Fon: + 49 (0) 3338-8794

Fax: + 49 (0) 3338-8795

E-Mail: info@ibendorf.de

Web: www.ibendorf.de

Postleitzahlgebiete 40xxx - 69xxx und Gesamtansprechpartner

SCHÜTZ + LICHT
Prüftechnik GmbH

SCHÜTZ + LICHT

Prüftechnik GmbH

Hansastr. 19

D-40764 Langenfeld

Fon: + 49 (0) 2173/91939-0

Fax: + 49 (0) 2173/91939-26

E-Mail: info@schuetz-licht.de Web: www.schuetz-licht.de

Postleitzahlgebiete 30 - 38xxx, 70 - 79xxx, 88 - 89xxx, 92 - 94xxx, 97xxx

TRENN SCHLEIF POLIERTECHNIK

□ □ □ □ □ □ □ □ HILDEBRAND UND HIRSCHHAUSEN
GBR

TSP

Hildebrand und Hirschhausen GbR

Burgstätter Str. 6

D-38678 Clausthal - Zellerfeld

Fon: + 49 (0) 5323 715850

Fax: + 49 (0) 05323 715849

E-Mail: info@tsp-ger.de

Web: www.tsp-ger.de