

- Stabile, mittels Finite Elemente konstruierte 1-säulige Universal-Prüfmaschine
- Ergonomisches Design
- Verfügbare Lastzellen: 10 / 100 / 250 / 1000 / 2500 N
- Geeignet für Prüfungen an Textil, Gewebe, Garn, Draht, Gummi, Kunststoff, Papier, Elastomere, Bauteilen
- Futuristisches Design und fortschrittliche Technik
- 12 Monate Garantie
- Flexibler, zukunftsorientierter Aufbau
- Extrem hohe Auflösung für Kraft und Wegmessungen
- Güteklasse 1 ab 1/100
- Hergestellt durch ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen
- Exzellentes Preis-Qualitätsverhältnis
- Universalelektronik – mittels Plug+Play austauschbar
- Mit Konsole als Stand-Alone Maschine nutzbar
- Prüfsoftware höchster Güte
- Serielle Schnittstelle – keine PC-Einbaukarten

QUASAR 2.5 kN "Piccolo"



Die Universalprüfmaschine QUASAR 2.5 wurde nach den neuesten Erkenntnissen eines modernen Maschinenbaus unter Berücksichtigung der in der Prüftechnik erforderlichen Anforderungen konstruiert.

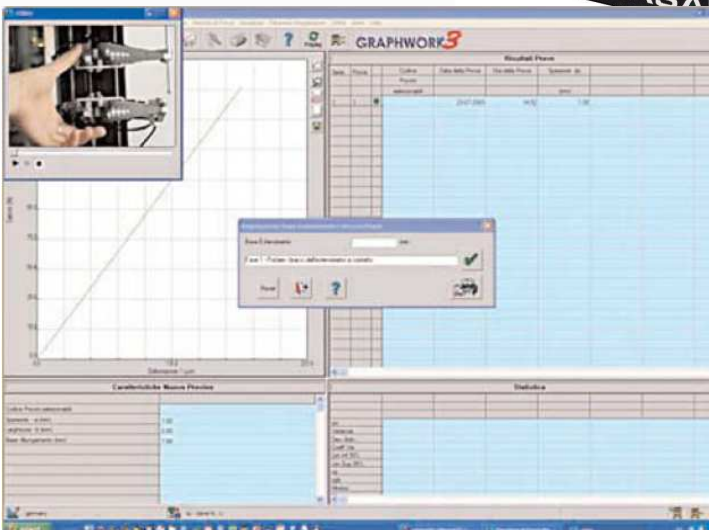
Der Lastrahmen wurde mittels CAD konstruiert. Die Steifigkeit wurde mittels der Finiten Elemente Methode optimiert. Die Maschinen werden in Serien und unter Verwendung hochwertiger Komponenten namhafter Hersteller gebaut. Das Design und die Performance entsprechen höchsten Anforderungen und übertreffen bei weitem alle nationalen und Internationalen Anforderungen für quasi-statische Prüfmaschinen (EN10002, ASTM E4 u. a.).

Alle Maschinen der QUASAR-Serie (2,5 / 5 / 10 / 25 / 50 / 100 / 200 / 250 / 300 / 400 / 600 / 1000 / 1200 / 2000 kN) besitzen eine (serielle) PC-Schnittstelle und können so mittels der intelligenten Steuerungs- und Auswertesoftware Graphwork bedient werden.

Die "Piccolo" besitzt zudem eine Bedienkonsole und kann so auf einfache Weise auch als "Stand-Alone"-Maschine genutzt werden.

Bei der Software Graphwork handelt es sich um eine "Komplett-Software" höchster Qualität in der "alle" Versuche bereits integriert sind: Es brauchen keine Masterprüfpläne nachgekauft werden. GALDABINI erhebt den Anspruch einer der führenden Anbieter auf diesem Gebiet zu sein und nutzt sein Know How ebenfalls für die Ansteuerung von automatisierten Roboter-Prüfzentren.

In der Software stehen über 600 vorbereitete Ergebnisse zur Auswahl zu Verfügung. Intuitive Bedienbarkeit und freie Programmierbarkeit des Prüfablaufes sind elementare Ausstattungsmerkmale, die durch integrierte Help-Videos oder optionale Video-Aufzeichnungen des Versuchs unterstützt werden.



Graphwork
leistungsfähige, innovative
und intelligente Software der
"nächsten Generation"



Hauptvorteile von GALDABINI - Maschinen:

Einsatzbereich der Lastzellen ab 1/100 der Nennlast

Vorteil:

- Nutzung einer Standard-Lastzelle auch unterhalb konventioneller Einsatzbereiche
- Reduzierung der Umrüstzeiten (Lastzellenwechsel)

Verwaltung von bis zu 3 Lastzellen

Vorteil:

- Erweiterung des Einsatzbereiches der Prüfmaschine

32-BIT Hardware CPU Central Processor Unit

Vorteil:

- Sehr leistungsfähige digitale Elektronik
- Einfaches, kompaktes Elektronik-Design (SMD) auf nur einem Elektronik Board (Plug + Play = günstiger Austausch)



Serielle Schnittstelle zwischen Prüfmaschine und PC

Vorteil:

- Der Anwender kann den PC jederzeit, ohne Unterstützung eines Service-Technikers wechseln – es entsteht kein Konflikt mit der Elektronik / PC

Auflösung des Kraftsignals 1/30.000

Vorteil:

- Großer Einsatzbereich der Lastzelle ab 1/100 der Nennlast

Minimale Fahrgeschwindigkeit 0.1 mm / min.

Vorteil:

- Hohe Exaktheit und Präzision für Versuche



Maschinenstruktur

- Sehr steifer Maschinenrahmen mit Finite Elemente Methode FEM Konstruiert sichert Langlebigkeit auch bei semi-dynamischen (zyklischen) Belastungen
- eine vorgespannte Kugelumlaufspindel verhindern jeglichen Rückschlag bei spontanem Probenbruch
- Geeignet für Mono- oder Bi-Direktionale Versuche (mit Kraft-Nulldurchgang)
- Ergonomisches Design
- sehr gut zugänglicher Arbeitsraum
- Kompakte Maschinenabmaße (Tischmodell)
- Einfacher Spannzeugwechsel mittels Zapfen / Querdorn und Kontermutter (Zur Verhinderung eines Rückschlags)
- Komplett-Elektronik mit Standard-Messkanälen für Dehnungsmesser und sonstige Sensoren und Messmittel
- Maschine mit CE-Konformitätserklärung



Steuerungs- und Messelektronik

- Digitale SMD-Elektronik und Mikroprozessor
- "Closed-Loop" Regelung mit Steuerung in:
 - Kraftregelung
 - Wegregelung
 - Dehnungsregelung
- Automatische Identifikation und Kontrolle der:
 - Lastzelle (max. 3 Stück)
 - periphere Geräte

Die Elektronik Konsole der Piccolo unterstützt folgende Feature:

- Nutzung der Bewegung der Traverse für Versuche in beide Richtungen
- Identifizierung (Speicherung) der Startposition und Rückkehr für den nächsten Versuch
- Automatische Ausführung von Versuchen
- Durchführung und Speicherung von bis zu 32 Versuchen (Ergebnisspeicher) innerhalb einer Versuchsmethode
- Aufruf gespeicherter Versuchsmethoden zur Nutzung oder Änderung
- Eingabe einer bis zu 10-stelligen Alphanumerischen Versuchsnummer je Test
- Ausdruck der Versuchsergebnisse per serieller Schnittstelle
- Unterdrückung eines Versuchs der nicht mit ausgedruckt werden soll
- Integrierung des Datums, Uhrzeit und Prüfers in den Versuchsausdruck

Auswahl von bis zu fünf Versuchsergebnissen aus folgender Auswahl

- Maximale Prüflast
- Maximale Verformung
- Verformung bei maximaler Prüflast
- Kraft bei der maximalen Verformung
- Gesamte Verformung (bis Bruch / Versuchsende)
- Dehnung bei der maximaler Last
- Maximum Spannung
- Spannung bei maximaler Verformung
- Kalibrierung der Maschine (mittels manueller, schrittweiser Steuerung)



Hinweis: Sobald eine PC an die Maschine angeschlossen wird und die Software Graphwork gestartet wird schaltet die Maschine automatisch auf den PC-Betrieb um

Technische Spezifikationen	
Lastrahmenkapazität	2,5 kN
Erfüllte Normen	UNI-EN-ISO 7500/1 Klasse 1 / ASTM E4
Traversenwegauflösung	0,01 mm
Traversengeschwindigkeit bei Volllast	0,1 – 1000 mm
Verfügbarer Traversenweg	750 mm
Abstand zwischen den Adaptern	0 – 750 mm
Ausladung des C-Form-Rahmens	100 mm
Einsatzbereich der Lastzelle	1/100 vom Endwert mindestens Güteklasse 1
Stromversorgung (automatische Spannungsumstellung)	230 V / 50 Hz oder 110 V / 60 Hz
Anschlusswert	ca. 270W
Maschinengewicht	ca. 45 kg
Dimensionen:	
Höhe	1185 mm
Breite	500 mm
Tiefe	480 mm
Lackierung	
Feststehende Baugruppen	Mattschwarz / Aluminiumprofil
Bewegliche Baugruppen	Orange RAL 2004