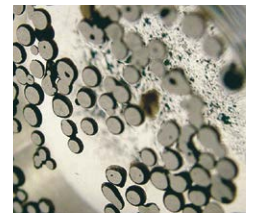


Automatische Warmeinbettpressen

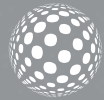
ECOPRESS 52/102/202





AUTOMATISCHE
Einbettpressen

ECOPRESS 102/202



ECOPRESS 102/202 sind leistungsstarke, automatische Warmeinbettpressen auf dem neuesten Stand der Technik, die über eine moderne Software verfügen und sich mit einem programmierbaren Farb-Touchscreen steuern lassen. Der robuste Bajonettverschluss ermöglicht einen schnellen und sicheren Betrieb.

Es steht eine Vielzahl von Einbettdurchmessern von 25 bis 50 mm zur Verfügung. Durch die Verwendung eines Zwischenkolbens können zeitgleich zwei Einbettungen vorgenommen werden.

Die Warmeinbettpresse ECOPRESS 200 ist mit zwei Zylindern ausgestattet und kann so bis zu vier Einbettungen gleichzeitig ausführen. Damit stellt sie die ideale Lösung für Labore mit einem hohen Probandurchlauf dar.

DESIGN & BETRIEB

Alle ECOPRESS -Modelle werden elektrohydraulisch betrieben und benötigen keinen Druckluftanschluss. Das Prüfstück wird schnell und sanft ausgestoßen. Sämtliche hydraulischen Komponenten befinden sich in einem ABS-Gehäuse mit ergonomischem Design.

Die ECOPRESS 102/202 besitzt vorprogrammierte Einbettesequenzen (Werkseinstellungen), aus denen Sie gemäß Ihren Anforderungen auswählen können. Sie müssen lediglich das Prüfstück in die Einbettung legen, die Nummer des Programmes für Ihre spezielle Anwendung auswählen und den „Start“-Knopf drücken. Das war's schon! ECOPRESS erledigt den Rest für Sie! Nach dem Drücken des Startknopfes wird die vollständig automatisierte Programmabfolge, mit den vorab ausgewählten Parametern, ausgeführt. Druck, Heiztemperatur und Kühlung werden automatisch gesteuert und der gesamte Zyklus einer Einbettung dauert 7 bis 9 Minuten. Die Parameter können während des Einbettungsvorganges verändert und angepasst werden.

Bei der ECOPRESS 102/202 können zudem 99 vom Bediener erstellte Programme gespeichert werden. Die benutzerfreundlichen Programmdateien und Anweisungen werden auf einem großen Touchscreen-LCD angezeigt.



Ecopress 202 Automatische Warmeinbettpresse mit 2 Zylindern



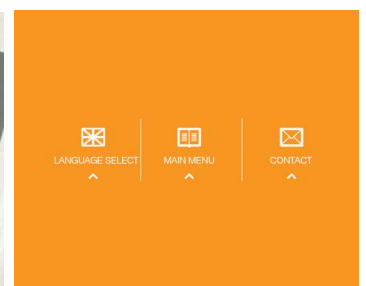
ECOPRESS 102



Druckzylinder mit Verschluss



Touch Screen Programmierung



Selbsterklärende Software



Warm- Einbettung

Effizientes Heizsystem

Heizleistung von 1650 W in einem thermostatisch geregelten effizienten Heizsystem für möglichst kurze Einbettdauer.

Abgeschrägter Kolben

Verhindert scharfe Kanten an den Einbettungen und erhöht so die Lebensdauer der Schleif- & Polierscheiben.

Zwischenkolben

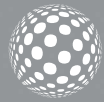
Mit dem im Lieferumfang enthaltenen Zwischenkolben können Sie Ihren Durchsatz innerhalb des gleichen Zyklus verdoppeln



Ecopress 202 Die ideale Lösung für Labore mit einem hohen Probendurchlauf



ECOPRESS 52



Die ECOMPRESS 52 ist eine kosteneffiziente, automatische, elektronische Warmeinbettpresse mit hydraulischem Drucksystem (sie benötigt keinen Druckluftanschluss). Sie funktioniert komplett automatisch und ist für sämtliche aktuell in der Materialographie verwendeten Materialien zum Heißeinbetten geeignet. Die benutzerfreundliche Steuerung mit nur zwei Stellknöpfen ermöglicht die sekundenschnelle Konfiguration der Einbettparameter. Die aktuellen Parametereinstellungen bleiben bis zur nächsten Änderung gespeichert.

Die ECOMPRESS 52 ist eine leicht zu bedienende automatische Warmeinbettpresse. Sowohl die Touchpad-Steuerung als auch der Druckmesser zum direkten Ablesen als auch das Ventil befinden sich auf dem vorderen Bedienfeld.

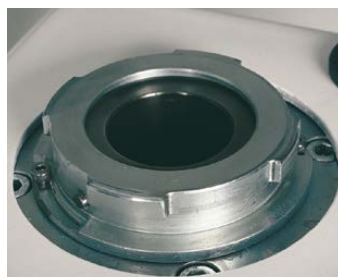
Platzieren Sie einfach das Prüfstück und das Einbettpulver in den Zylinder und schließen Sie den Einbettverschluss. Stellen Sie die „Einbett-Temperatur“, „Heizdauer“, „Kühldauer“ und „Druck“ ein, indem Sie den benutzerfreundlichen Drehknopf verwenden und drücken Sie dann den „Start“-Knopf“. Druck, Heizung und Kühlung werden automatisch gesteuert und die vollständige Zyklusdauer für eine komplette Einbettung dauert 7 bis 9 Minuten. Die tatsächliche Heiztemperatur und –dauer werden während des gesamten Einbettvorganges digital angezeigt. Die letzten Parametereinstellungen werden immer im Speicher gesichert. Ein akustisches Signal gibt dem Benutzer Bescheid, wenn der Vorgang beendet ist.



Moderne Folien-Bedientaste mit ergonomischem Drehknopf ermöglichen eine schnelle und einfache Einstellung der Einbettparameter und erhöhen die Produktivität.



Einfache Befüllung



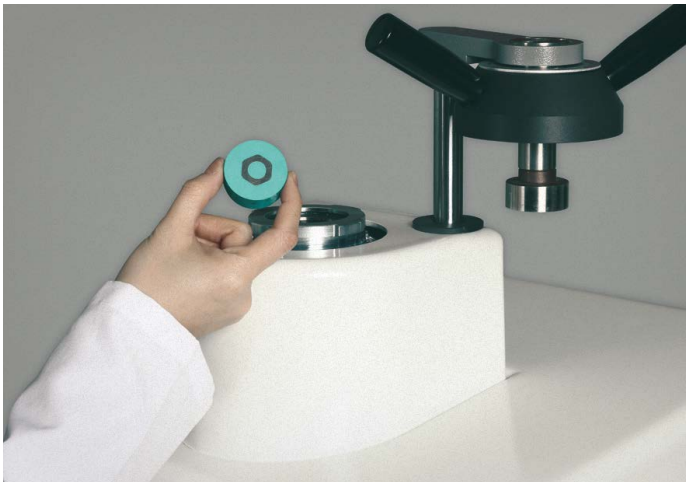
Bajonett-Schnellverschluss



Isolierter Einbett-Verschluss



Notaus zur sicheren Bedienung



Reproduzierbare Ergebnisse mit programmierbaren Parametern



Einfache und bequeme Bedienung

AUSSTATTUNGSMERKMALE

Heizen & Kühlen

Das hocheffiziente kombinierte Heiz-/Kühlsystem befindet sich im oberen Teil der ECOPRESS. Mit seiner thermostatisch geregelten Heizleistung von 1650 W wird die Einbettdauer möglichst kurz gehalten. Am Ende der Heizphase wird automatisch Kühlwasser in den Kühlkreislauf eingespeist und dies endet, sobald die „Kühltemperatur“ erreicht ist. Falls der Stand-By-Modus aktiviert ist, wird eine konstante Vorwärmtemperatur gehalten um einen Quickstart zu ermöglichen und so die Zykluszeit zu verkürzen. Es stehen drei Kühl-Modi zu Verfügung: „Standard“, „Langsam“ und „Gemäß Zeitvorgabe“. Die langsame Kühlung ist besonders für thermoplastische Kunststoffe geeignet, die eine längere Kühlzeit benötigen um eine klare Einbettung ohne "Wolkenbildung" zu gewährleisten (für Acryl-Einbettungen).

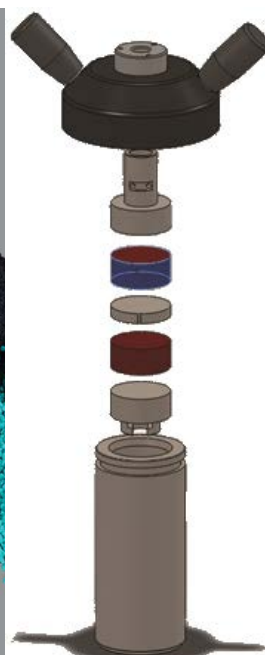
Optional ist ein „Umlaufkühlsystem“ aus Edelstahl erhältlich.



Effizientes Heizsystem



Einbettzylinder
oberer Kolben, unterer Kolben



Zwischenkolben

Einbettformen

Alle ECOPRESS Wärmeinbettpressen funktionieren mit diversen Pressformgrößen von 25 mm bis 50 mm. Sämtliche Pressformen können sehr einfach ausgetauscht werden. Durch die Verwendung eines optionalen Zwischenkolbens kann der Durchsatz der Einbettungen verdoppelt werden. Eine wirkungsvolle Isolierung schützt den Bediener. Optionale abgeschrägte Kolben erzeugen eine Abrundung an der Oberkante der Einbettung. Die abgeschrägte Kante vermeidet eine scharfe Kante und verringert so die Gefahren bei einer Handpräparation und vermeidet Schäden am Schleifpapier. Dies stellt eine nicht zu unterschätzende Effizienzsteigerung bei den Schleif- und Poliervorgängen dar da das manuelle Verrunden entfallen kann und der Verbrauch der Schleifmittel verringert wird. Zudem verhindert diese Phase das Risiko von Beschädigungen an den Pressformen durch harte Prüfstücke.

Durch eine leicht zu bedienende Schwalbenschwanz-Verbindung zum unteren Kolben ist keine mechanische Klemmung erforderlich.

Ein robuster Bajonett-Verschluss maximiert die Sicherheit und macht die Reinigung des Gewindes (veralteter) Zylinder-Schraubverschlüsse überflüssig. In Zukunft muss keine Pressform mehr aufgrund von beschädigtem Gewinde ausgetauscht werden.

SPECIFICATIONS

| BESTELL-NR | 25 10 | 25 11 | 25 12 |
|--------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------------|
| MODELL NR | 52 | 102 | 202 |
| Max. Druck Bar | 300 | 300 | 300 |
| Max.Temp. C | 200 | 200 | 200 |
| Heizleistung W | 1650 | 1650 | 2 x 1650 |
| Wasserkühlung | Ja | Ja | Ja |
| Langsame Kühlung | Ja | Ja | Ja |
| Betrieb | Automatisch Hydraulisch | Programmierbar Hydraulisch | Programmierbar Hydraulisch |
| Anzeige | Digitalanzeige | 7" Touchscreen LCD | 7" Touchscreen LCD |
| Einbettzylinder | Ø 25 - 50 mm | Ø 25 - 50 mm | Ø 25 - 50 mm |
| Größe W x T x H cm | 36 x 55 x 48 | 36 x 55 x 48 | 49 x 55 x 48 |
| Gewicht kg | 37 | 38 | 54 |
| Stromanschluss | 1 Ph 230V 50Hz AC | 1 Ph 230V 50Hz AC | 1 Ph 230V 50Hz AC |

25 10 ECOPRESS 52

Automatische Warmeinbettpresse, komplett automatischer Betrieb mit Mikroprozessor-Steuerung, elektrohydraulischem Drucksystem (benötigt keine Druckluft), mit vorne liegender Folien-Tasten und digitaler Anzeige von: Heizzdauer, Einbett-Temperatur, Kühltemperatur, Kolben AUF/AB, automatische/manuelle Kühlung, Zyklus-Start /-Stopp, zuletzt im Speicher gesicherte Parametereinstellungen; mit ergonomischem Drehknopf zur schnellen und einfachen Einstellung der Parameter, mit direkt ablesbarem Druckmesser, Einbett-Druck bis 300 bar, Temperatur bis 200°C, Einbettsequenzen bis zu 35:00 Minuten, kurze Zyklusdauer, thermostatgeregelte Heizleistung von 1650W, automatischer Kühlzyklus, programmierbares Feature zum langsamen Abkühlen, Standby-Temperatur, auswählbare Pressformen von 25 mm bis 50 mm, leicht zu verschließender Bajonett-Verschluss, Einbettsequenz-Ende-Signal, betriebsbereite Lieferung, 230 V, 1-Phase, 50/60 Hz. Pressformen müssen gesondert bestellt werden. Enthält eine Standardausstattung von Verbrauchsmaterialien bestehend aus 3 verschiedenen Einbettmassen; jeweils 1 kg (insgesamt 3 kg)

25 11 ECOPRESS 102

Programmierbare, automatische Warmeinbettpresse mit 7" HMI-Touchscreen-Steuerung, mit Siemens SPS-Steuereinheit, programmierbar über ein farbiges LCD-Display, programmierbare Einbettsequenzen, elektrohydraulischer Druck (benötigt keine Druckluft), Einbett-Druck bis 300 bar, Temperatur bis 200°C, Einbettsequenzen bis zu 35:00 Minuten, kurze Zyklusdauer, thermostatgeregelte Heizleistung von 1650W, automatischer Kühlzyklus mit drei Modi der Abkühlrate (Standard-Kühlung, langsame Kühlung und Zeitintervalle), programmierbares Vorheizen und Vordruck, Standby-Temperatur, auswählbare Pressformen von 25 mm bis 50 mm, leicht zu verschließender Bajonett-Verschluss, Einbettsequenz-Ende-Signal, betriebsbereite Lieferung, 230 V, 1-Phase, 50/60 Hz. Pressformen müssen gesondert bestellt werden. Enthält eine Standardausstattung von Verbrauchsmaterialien bestehend aus 3 verschiedenen Einbettmassen; jeweils 1 kg (insgesamt 3 kg)

25 12 ECOPRESS 202

Programmierbare, automatische Warmeinbettpresse mit 7" HMI-Touchscreen-Steuerung, mit Siemens SPS-Steuereinheit, programmierbar über ein farbiges LCD-Display, programmierbare Einbettsequenzen, elektrohydraulischer Druck (benötigt keine Druckluft), Einbett-Druck bis 300 bar, Temperatur bis 200°C, Einbettsequenzen bis zu 35:00 Minuten, kurze Zyklusdauer, thermostatgeregelte Heizleistung von 2 x 1650W, automatischer Kühlzyklus mit drei Modi der Abkühlrate (Standard-Kühlung, langsame Kühlung und Zeitintervalle), programmierbares Vorheizen und Vordruck, Standby-Temperatur, auswählbare Pressformen von 25 mm bis 50 mm, leicht zu verschließender Bajonett-Verschluss, Einbettsequenz-Ende-Signal, betriebsbereite Lieferung, 230 V, 1-Phase, 50/60 Hz. Pressformen müssen gesondert bestellt werden. Enthält eine Standardausstattung von Verbrauchsmaterialien bestehend aus 3 verschiedenen Einbettmassen; jeweils 1 kg (insgesamt 3 kg)

Pressform-Baugruppen

- 26 01-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 1" mit Zwischenkolben
- 26 02-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 1 1/4" mit Zwischenkolben
- 26 03-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 1 1/2" mit Zwischenkolben
- 26 07-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 2" mit Zwischenkolben
- 26 04-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 25 mm mit Zwischenkolben
- 26 05-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 30 mm mit Zwischenkolben
- 26 06-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 40 mm mit Zwischenkolben
- 26 08-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 50 mm mit Zwischenkolben

- 26 11-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 1" mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 12-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 1 1/4" mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 13-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 1 1/2" mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 17-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 2" mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 14-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 25 mm mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 15-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 30 mm mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 16-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 40 mm mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben
- 26 18-03 — Pressform-Baugruppe, Ø 50 mm mit abgeschrägtem Unterkolben und Zwischenkolben

Zubehör für ECOPRESS

- GR 1363 — Kühlwasserzirkulationssystem bestehend aus einem 40 Liter Edelstahl-Kühltank, 24V-Umwälzpumpe und Verbindungsschläuchen, etc.

*Weitere Netzspannungen und Frequenzen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte geben Sie diese bei der Bestellung an.
Sämtliche Spezifikationen können ohne Vorankündigung verändert werden.



**SCHÜTZ
+LICHT**

SCHÜTZ + LICHT Prüftechnik GmbH

Hansastr. 19 - 40764 Langenfeld

Fon + 49 - 2173-91939-0

Fax + 49 - 2173-91939-26

E-Mail info@schuetz-licht.de

Web www.schuetz-licht.de

© Schütz+Licht prüftechnik GmbH 2018



metkon

Technology behind Specimen

